

H5 - Kontrol af udfodring

Kontrol af udfodringsmængden er især vigtig ved udfodring af små mængder foder til søer i farestalde og ESF.

1. I farestald kontrolleres udfodringsmængden én gang årligt

- Vælg 5 stier, hvor der skal udfodres samme mængde, f.eks. 3,5 FEso pr. dag. Det vil være farestier med højdrægtige søer.
- Skriv ventilnumrene ned og noter, hvor mange kg foder, der er planlagt udfodret ved hver enkelt ventil.
- Opsaml foderrationen i en kraftig plasticsæk, se foto.
- Vej den udfodrede mængde og beregn afvigelsen mellem planlagt og udvejet mængde for hver fodervej.
- Som gennemsnit bør forskellen mellem kontrolvej og planlagt fodermængde ikke være over 0,5 kg. Forskellen mellem højeste og laveste kontrolvejede mængde må højst være 1,0 kg.
- Hvis afvigelserne er større, skal fejlen findes og rettes.

2. I ESF kontrolleres foderrationens størrelse hvert kvartal samt når der ændres i foderkomponenter eller foderblanding

- Se manualen Repromanagement for vejledning i kontrolvejning i ESF.

3. Fejl i udfodringsmængden kan bl.a. skyldes defekte og slidte ventiler, unøjagtige vejeceller eller fejl ved kompressor

- Defekte ventiler findes ved at trykke luftslangen sammen forskellige steder på omløbet. Stiger trykket, er defekten længere væk fra kompressoren og omvendt.
- Vær særlig opmærksom på, at sektionsventilerne er tætte.
- Tjek kompressoren én gang om ugen. Den tømmes for vand og oliestanden tjekkes. Desuden kontrolleres, at kileremme ikke er slappe, og at lufttrykket er som foreskrevet af firmaet.
- Hold løbende øje med, om kompressoren kører i anlæggets hvileperiode, hvilket kan være tegn på lækage.
- Lav en serviceaftale med firmaet om et årligt tjek af anlægget. Her tjekkes bl.a. vejeceller, pumpe, stator, kompressor, lejer, aksler og vinger, pakninger og evt. stenfælde.



Kontrolmåling af foderration i farestald.

Anvend en kraftig plastpose til opsamling af foder.



Kontrolmåling af foderration i ESF.

Skift af ventiler

Alle ventiler på samme rørstreng bør skiftes samtidigt. Ellers risikerer man at åbningstrykket er forskelligt. Det kan resultere i forkert udvejning ved den enkelte ventil.

Kommentarer til H5 - Kontrol af udfodring

1. Det kan være svært at opnå præcision ved udfodring af små mængder foder (under 10 kg). Som kontrol kan den udfodrede mængde vådfoder fra enkelte ventiler vejes. Kontrollen skal foretages ved en normal fodring. Spænd en plasticsæk fast om nedløbsrøret med en strip i alle fem stier, udløs en fodring og vej indholdet i sækken.

Eksempel: I en farestald skal en so have 3,5 FEso pr. dag op til faring. Er der 0,3 FEso pr. kg foder og soen fodres tre gange pr. dag, svarer det til 3,9 kg foder pr. gang, hvilket kan være svært for anlægget at tildele præcist.

Det er især problematisk, hvis der er stor variation i udfodringsnøjagtigheden, så der skiftevis udfodres for meget og for lidt i forhold til planlagt ved den enkelte ventil. Det gør det vanskelig at styre fodertildelingen til den enkelte so.

Kontrollér på foderventiler, som ved seneste fodring har udfodret samme mængde eller næsten samme mængde, som der skal tjekkes, da nogle anlæg korrigerer for evt. afvigelser i forhold til sidste fodring.

Der skal således ikke kontrolleres små udfodringsmængder i en sektion, hvor grisene lige er fravænnede og sektionen derfor er tømt. Det bedste er at kontrollere udfodringen ved ventiler, hvor søerne få dage tidligere er sat ind i farestalden. Det vil ofte være nødvendigt at tage soen ud af farestien, når kontrollen foretages. Både af hensyn til egen sikkerhed, men også for rent praktisk at kunne udtage prøven.
2. Kontrol af ESF er behandlet i manualen Repromanagement og uddybet yderligere i manualerne for det enkelte anlæg.
3. Membranen i alle sektionsventiler og returventiler bør skiftes én gang årligt, da der er ekstra stor slid på disse. Membraner i foderventiler bør skiftes minimum hvert 5. år. Kompressoren skal køre stabilt, så den kan yde et jævnt tryk.