



SÆT DIN PRODUKTION I SYSTEM OG UNDGÅ FEJL

Produktionskoncept Slagtesvin



Svinerådgiver Jakob Nielsen, Vkst
jan@vkst.dk / 51 23 18 56

Driftsleder Søgård,
Jens Christian Marcussen

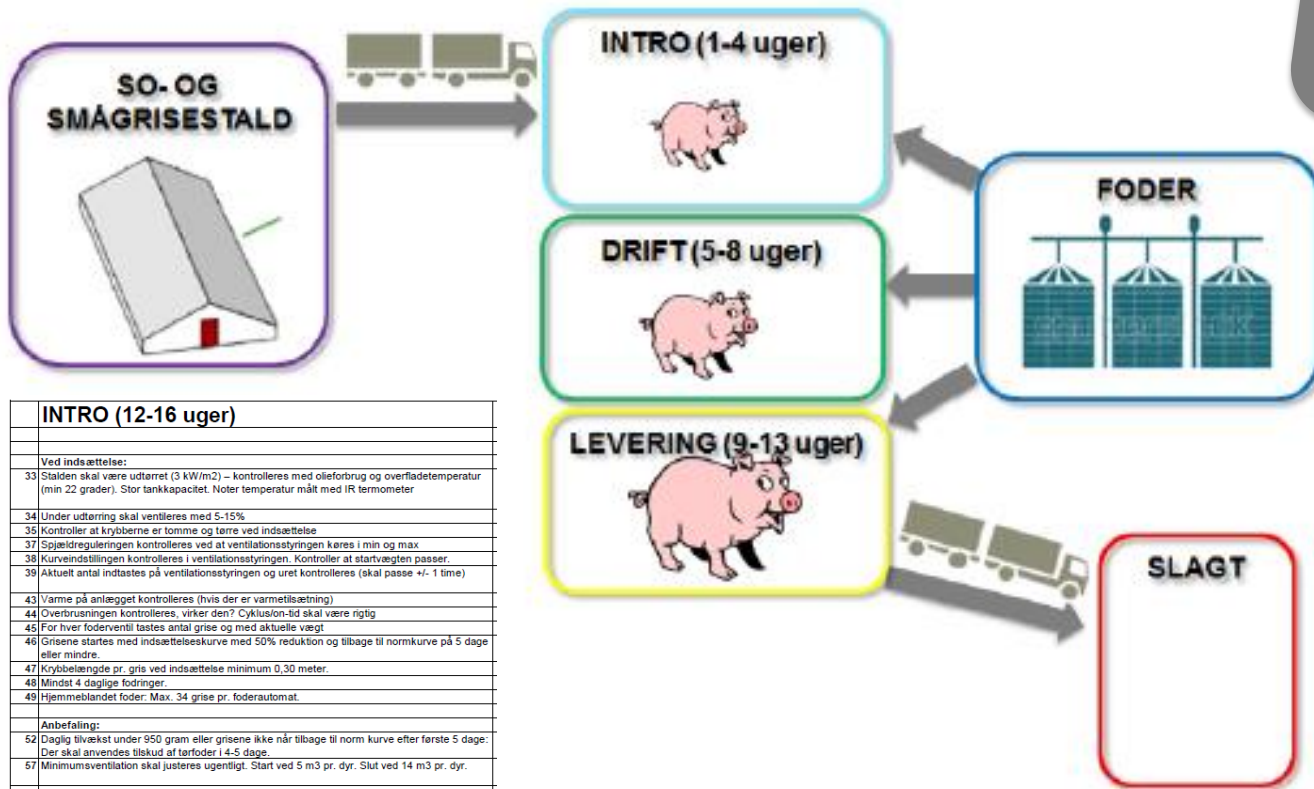
vkst

Det skal vi igennem

- Hvordan kan erfaringer fra Produktionskoncept Slagtesvin bruges i andre besætninger?
- Hvordan fastholdes hverdagens systematik og hvordan bruges det til at undgå fejl?

100 punkts-plan til at passe et slagtesvin

Høje krav
Overhold –
eller ud



INTRO (12-16 uger)	
Ved indsættelse:	
33	Stalden skal være udlært (3 kW/m ²) – kontrolleres med olieforbrug og overfladetemperatur (min 22 grader). Stor tankkapacitet. Noter temperatur målt med IR termometer
34	Under udlæring skal ventileres med 5-15%
35	Kontroller at krybberne er tomme og tørre ved indsættelse
37	Spjældreguleringen kontrolleres ved at ventilationsstyringen køres i min og max
38	Kurveindstillingen kontrolleres i ventilationsstyringen. Kontroller at startvægten passer.
39	Aktuelt antal indtastes på ventilationsstyringen og uret kontrolleres (skal passe +/- 1 time)
43	Varme på anlægget kontrolleres (hvis der er varmetilførsel)
44	Overbrusningen kontrolleres, virker den? Cyklusløn-tid skal være rigtig
45	For hver foderventil tages antal grise og med aktuelle vægt
46	Grisene startes med indsættelseskurve med 50% reduktion og tilbage til normkurve på 5 dage eller mindre.
47	Krybbelængde pr. gris ved indsættelse minimum 0,30 meter.
48	Mindest 4 daglige fodringer.
49	Hjemmeblandet foder: Max. 34 grise pr. foderautomat.
Anbefaling:	
52	Daglig tilvækst under 950 gram eller grisene ikke når tilbage til norm kurve efter første 5 dage. Der skal anvendes tilskud af tørfoder i 4-5 dage.
57	Minimumsventilation skal justeres ugentligt. Start ved 5 m ³ pr. dyr. Slut ved 14 m ³ pr. dyr.

Løbende kontrolpunkter

Udtørring – tilvækst – foderoptag – formaling – dødelighed – levering

22 C.

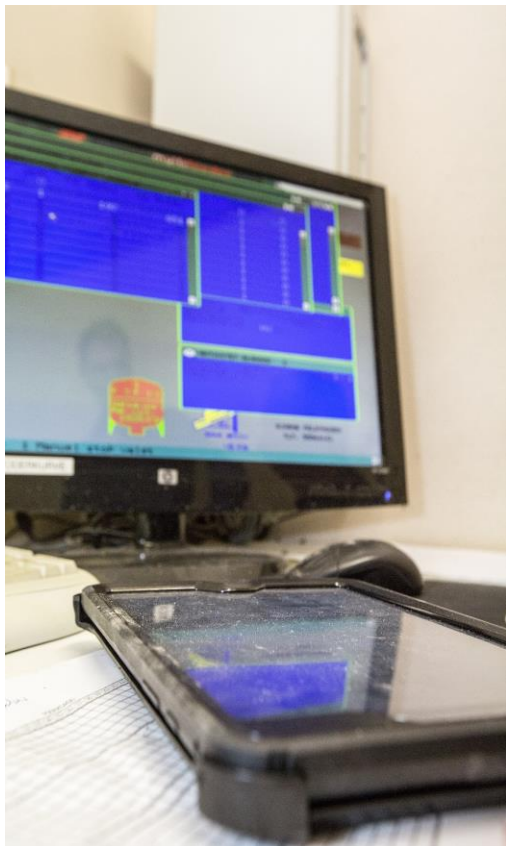
27 kg

61 FE

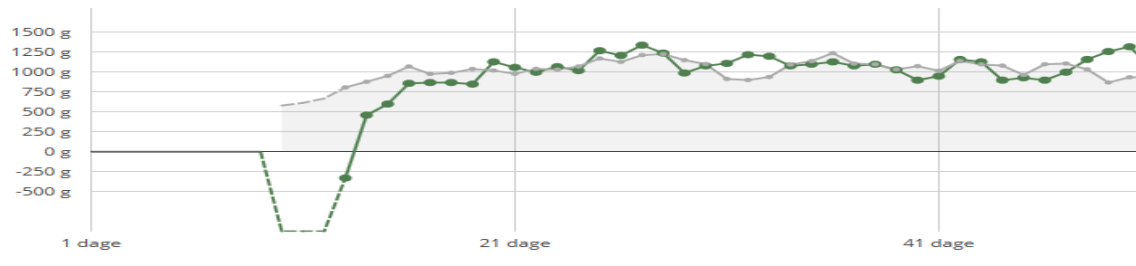
70 %

pr/uge

kr./gris



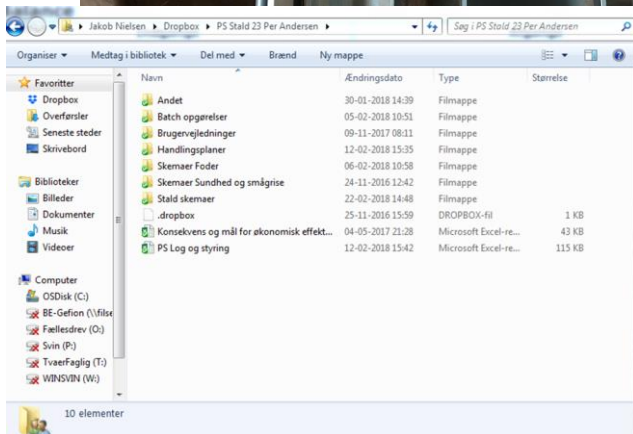
Væksttabel



Dropbox - værktøjskassen er uundværlig!



- P.S loggen
 - Grise ind, udtørring, dag 28,
 - Opnået resultat i batch
 - Kommentarer til holdet
- Schippersvægte (aktuel tilvækst)
- Formaling
- Recepter og kurver
- Handlingsplaner
- Dyrslægerapporter
- Skemaer
- Batch kontroller
- Billeder
- Skype



Jens Christian c/o Morten Thorkilsen - Søgård

- 15.500 producere Antonius SL-svin
- 450 ha.
- Grise: Jens Christian og 2 elever
- Mark: Morten, driftsleder, traktorfører og 1 elev
- Pilotbesætning i Produktions Konceptet



Ejendomme

SØGÅRD 1.400 stipl.



JERNHØJ 990 stipl.



BAKKENDRUP 600 stipl.



HALLEBY 1.200 stipl.



System og overblik – P.S loggen

- ✓ **Opstart** = dato – antal – sektion – ventilnr. – vægt – golvtemperatur
- ✓ **Dag 28** = dato – foderoptag pr. gris – tilvækst
- ✓ **Afslutning** = resultater i batchopgørelsen
- ✓ **Kommentarer** = eks. Foderkurve – behandlinger - formaling

[illegible]

System ved opstart

	Batch nr.	Indsæt. dato	Antal	Opstart Sektion		Ventil numre	Indsæt. vægt	Temp. i lejet Dag 0
Jernhøj Hold 1	9	26-01-2017	423				31,0	22,3
	9	02-02-2017	520				31,6	22,3
Halleby Hold 1	4	02-03-2017	313	H 2		28-33	29,0	22,3
	4	02-03-2017	312	H 3		34-39	29,0	23,0
	4	16-03-2017	588	H 1		0-19-27	29,3	26,9
Søgård Hold 1	7	14-03-2017	360	S 11		40-55	26,6	19,2
		28-03-2017	32	vægt		Ventil 23	28,9	24,7



- ✓ Udtørre ved 30 grader med termostat
- ✓ Oliebrænder køre indtil grise kommer
- ✓ Måler gulvtemperatur lige inden indsættelse

Dag 28 – mellemtid / evaluering af opstart

Mellemtid						
Forventet 28 dg	Foderoptag 28 dg tal	Vægt 28 dg tal	Opnået Tilvækst	Foderstyrke dg 28	foderforbrug dg 28	Tilvækst dg 28
06-02-2018	57,6	51,9	27,4	2,06	2,10	979
06-02-2018	63,0	63,6	32,1	2,25	1,96	1146
06-02-2018	61,1	59,0	31,4	2,18	1,95	1121



- ✓ Veje begge sider af ventil dag 0 + dag 28
- ✓ Nulstil ventil dag 0 og aflæs dag 28
- ✓ Gruppér ventiler pr. sektion og følg foderoptaget

Afslutning af holdet = batch opgørelse

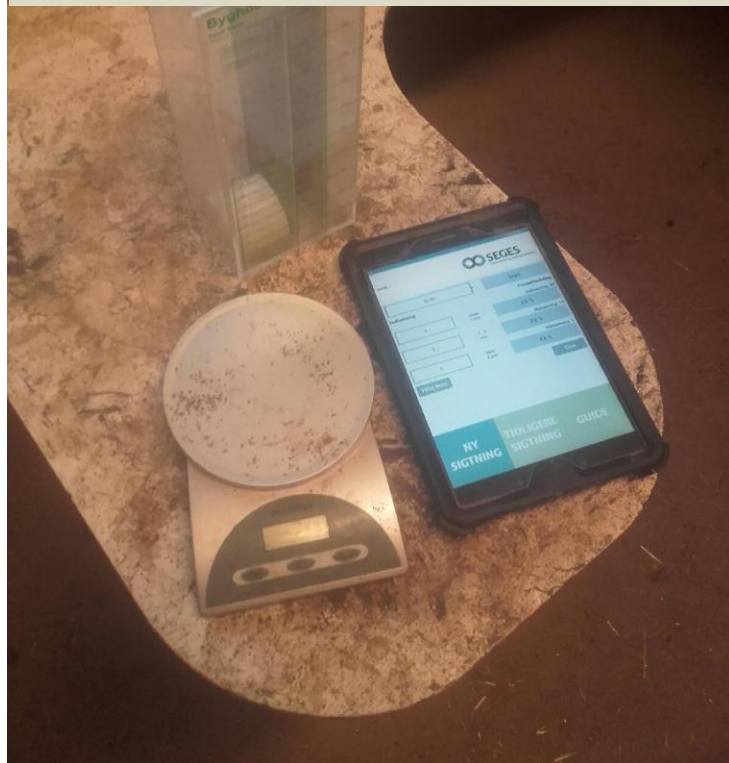
Afslutning af batch						
Data fra Agrosoft						
Prod. grise	F.forbrug	Tilvækst	Døde%	Kød %	SL-vægt	Tillæg/gris
934	2,61	950	1,5	61,8	86,5	93,6
1202	2,63	961	1,5	61,4	86,7	91,3

Kommentarer / logbog på hvert batch

Kommentarer		
Kurve start v. 30 kg på 1,80 - 2,09 - 2,40 - 2,72 - 2,90 slut	Varmekanon kørt uafbrudt 2 første døgn	Mindste grise flyttet baglæns og blandet i
Udsorteret efter 7 og 14 dage til ren sektion, ej blandet	Formaling 80 %.	stierne v. levering

Formaling skal vejes og registreres

Morten Thorkildsen - Halleby			HVEDE				
Vejet andele.			Målsætning under 1 mm:	70%			
Dato	Under 1 mm	1-2 mm	Over 2 mm	Total	Bemærkning		
17-01-2017	85	15	0	100			
02-02-2017	84	16	0	100			
15-02-2017	85	14	1	100			



- ✓ Cirka hver 14. dag
- ✓ Bruger sigteappen
- ✓ Registrer i dropbox (Jakob følger med)

Vores opfølgning og planlægning af ugen

[illegible]

Whiteboarden (Personale)

- ✓ Døde
- ✓ Leveringsvægt
- ✓ Godkendelse

Jens Christian

- ✓ P.S log
- ✓ D.C app
- ✓ Dropbox
- ✓ Tlf. med Jakob

Resultater siden start Halleby

Balance

Indgange			Afgange		
Stk.	Vægt	Gns. vægt	Antal	Vægt	Gns. vægt
Status	0	0	Flyttet	0	0
Købt	1.166	45.809	Slagtet	1.146	128.892
Flyttet	0	0	Solgt	0	0
Tilvækst i alt	84.354		Død	19	1.159
			Kasserede	1	111
			Afviste	0	0
			Status	0	0
Total	1.166	130.163	Total	1.166	130.163

Produktion

Plan	Batch nr.:	Batch nr.:	Batch nr.:	Batch nr.:	Batch nr.:
	19	14	12	5	4
	20.12.17	29.09.17	24.08.17	01.06.17	02.03.17
	13.05.18	15.02.18	22.11.17	20.10.17	14.07.17

STATUS

Dage i perioden	Dage	145	140	91	142	135
-----------------	------	-----	-----	----	-----	-----

PRODUKTION

Gns. vægt ved indgang	Kg		39,3	33,2	33,0	31,9	29,1
Gns. vægt slagtede	Kg	88	85,9	84,2	83,8	86,9	86,7
Tilvækst/prod. gris	Kg		73,2	77,0	76,8	82,0	84,5

NØGLETAL

Prod. grise	Stk		1.153	1.065	357	1.184	1.202
Døde i % af prod. grise	%	1,5	1,6	2,2	1,7	2,7	1,5
Kasserede i % af indgået grise	%		0,1	0,2	0,3	0,2	0,0
Kassede & døde i % af indgået grise	%		1,7	2,3	1,9	2,8	1,5
Daglig tilvækst	Gr	950	1.007	959	982	992	965
Referencetilvækst 30 til 100 kg (Faste værdier)	Gr		974	943	966	979	961
Reference FEsv/kg tilvækst 30-110kg	FEsv	2,6	2,61	2,70	2,62	2,63	2,63

Resultater siden start Søgård

Balance

	Indgange				Afgange		
	Stk.	Vægt	Gns. vægt		Antal	Vægt	Gns. vægt
Status	0	0		Flyttet	0	0	
Købt	1.384	49.660	35,9	Slagtet	1.359	148.522	109,3
Flyttet	0	0		Solgt	0	0	
Tilvækst i alt		100.497		Død	25	1.635	65,4
				Kasserede	0		
				Afviste	0	0	
				Status	0	0	
Total	1.384	150.157	108,5	Total	1.384	150.157	108,5

Produktion

Plan	Batch nr.: 13 29.09.17 21.02.18	Batch nr.: 8 28.06.17 22.11.17	Batch nr.: 7 28.02.17 09.08.17
------	--	---	---

STATUS

Dage i perioden	Dage	146	148	163	457
-----------------	------	-----	-----	-----	-----

PRODUKTION

Gns. vægt ved indgang	Kg		35,9	29,7	28,2	31,2
Gns. vægt slagtede	Kg	88	83,4	87,2	88,2	86,3
Tilvækst/prod. gris	Kg		73,4	84,5	87,3	81,8

NØGLETAL

Prod. grise	Stk		1.369	1.416	1.355	4.141
Døde i % af prod. grise	%	1,5	1,8	0,9	3,5	2,1
Kasserede i % af indgået grise	%		0,0	0,3	0,1	0,1
Kassede & døde i % af indgået grise	%		1,8	1,2	3,6	2,2
Daglig tilvækst	Gr	950	963	953	899	936
Referencetilvækst 30 til 100 kg (Faste værdier)	Gr		940	948	898	926
Reference FEsv/kg tilvækst 30-110kg	FEsv	2,6	2,67	2,69	2,67	2,68

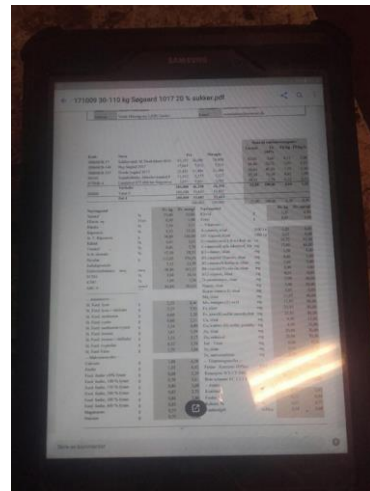
Systemet for at undgå fejl

Det har vi sat i system

- ✓ Rutiner er sat i system og samme rækkefølge hver dag
- ✓ Formaling tjekkes cirka hver 14. dag og VEJES
- ✓ Før ugentlig vejehold – døde i det. Nu løbende dag 28 tal
- ✓ Fast system i grisering er ved at blive kørt ind
- ✓ Opfølgning på whiteboard og D.C app + løbende kontakt med Jakob
- ✓ Ved at udvikle arbejdsplaner

Undgå fejl

- ✓ Ingen papirmapper – skal ligge i dropbox og på tablet
- ✓ Tager billeder af ændringer eks. i fodercomputer
- ✓ Batch-opgørelser pr. hold så statusvægt ikke snyder



vkst

Tag med hjem

- De første 28 dage er afgørende (27 kg tilvækst + 61 FE)
- Der SKAL være 22 grader på gulvet ved indsættelse
- Formaling vejes og minimum 70 % under 1 mm. hver 14 dag
- Korrekt fodring fra mark til krybbe

- Behøves ikke en schippersvægt (vej dag 0 + dag 28 + nulstil ventil)
- Registrer hvad I gør – ellers ved vi ikke hvad der virker / ikke virker
- Batchkontrol giver løbende valide tal
- Minimer sammenblanding af grise
- Eksterne øjne der følger produktionen er godt