

H5 - Kornrensning

Rensning af korn letter tørring og beluftning, mindsker toksinindholdet, giver mindre slid på mølle/udfodringsanlæg og færre mave-tarm-symptomer.

1. Erfaringer med kornrensning

- Færre mave-tarm-symptomer (gaspustere, endetarmsudfald, etc.)
- Mindre slitage på mølle og vådfodringsanlæg
- Altid relevant ved amerikanersilo med omrøring (skidt i bund)
- Godt ved vådfodring (mindre slid på ventiler)
- Godt ved slaglemøller (færre ødelagte sold)

2. Metoder til rensning af korn

	Agner, halm	Støv	Ukrudts- frø	Sand	Sten
Aspiratør	X	X			
Støvsuger	X	X			
Kornrenser m/ luft & kørner	X	X	X	X	
Perforeret snegl		X	X	X	
Tromlerenser	X	X	X	X	X
Soldrenser	X	X	X	X	X

Læs mere på:

- www.svineproduktion.dk → søg på: "Rensning af korn"

3. Rensning før oplagring

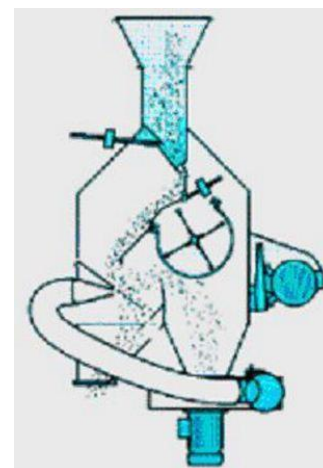
- Kræver stor kapacitet (20 til 60 ton/time), og er derfor relativt dyrt. Høstkapacitet samt kapacitet på øvrigt transportudstyr er bestemmende for, hvad renserens kapacitet skal være.
- Fordele ved kornrensning **før oplagring**:
 - Mindre luftmodstand og dermed en mere ensartet og mindre energikrævende tørring og beluftning af kornet.
 - Ingen tørring af urenheder.
 - Mindre risiko for varmedannelse og svampevækst (toksindannelse) under lagringen.
 - Lavere indhold af fusarium-toksiner, der primært findes på skaldele.

4. Rensning før formaling

- Kræver mindre kapacitet (to til seks ton/time), og er derfor relativt billig. Formalingskapaciteten er bestemmende for, hvad renserens kapacitet skal være.
- Den bedste rensning opnås med soldrenser/tromlerenser.



Perforeret sneglør på korn-snegl. Fjerner delvist sand og støv (ikke halm og sten).



Renser med kørner – fjerner skaldd dele og sand (ikke sten).



Soldrenser - fjerner både skaldd dele, sand og sten.

Energibrug

Aflæs renseenhedens "Effekt" (f.eks. 3 KWh).
Dividér med renseenhedens kapacitet (f.eks. 2,5 ton/time). Så har du et godt bud på det specifikke energiforbrug:
 $3 / 2,5 = 0,12 \text{ KWh/hkg}$
(ved fuld belastning)