

H6 - Formaling med minimal kondens

Formålet er at sikre optimal formalingsgrad med minimal kondensudvikling. Kondens er ofte årsagen til dårlig foderhygiejne. Jo finere formaling, desto mere varmeudvikling og kondens.

1. Skivemølle

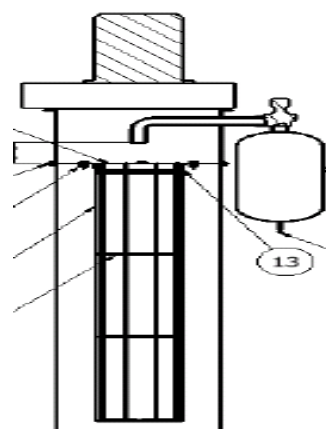
- Kræver **altid** dysefilter (se pkt. 4 nedenfor)
- Kraftig kondensudvikling især ved vådt korn (18 til 20 pct. vand)
- **Håndtering af vådt korn:** Skiveafstanden øges (skiverne kitter til), men vær opmærksom på, at det øger foderforbruget.
- **Rengøring:** Møllen åbnes og inspiceres hver tredje måned. Ofere, hvis der anvendes havre, vådt korn eller fedtholdige varer.



Skivemølle (med dysefilter). Større møller (stort møllehus) kan bedre håndtere vådt korn.

2. Slaglemølle (med lufttransport fra møllen)

- Slaglemøller med centerindtag fungerer som suge-/trykblæser. Den overskydende luft og støv lukkes ud i filterposer.
- Ved direkte formaling i et vådfoderkar er dysefilter ikke relevant.
- Ved formaling til en tørfoderblander vil et dysefilter ofte reducere kondensdannelse og rengøringsbehovet markant.
- **Håndtering af vådt korn:** Større sold, nye slagler, mindre luft.
- **Rengøring:** Møllen åbnes og inspiceres i forbindelse med skift af slagler og sold.



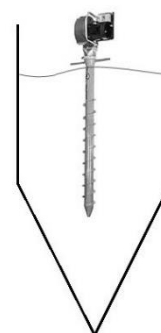
Dysefilter (principskitse). Ventilatoren (øverst) suger luft igennem filterposen, så støvpartikler sætter sig udvendigt. For at rense blæses luft fra trykbeholderen igennem filterposen, så støv på posen løsnes.

3. Andre møller (uden lufttransport fra møllen)

- Samme anbefalinger som ved brug af skivemølle.

4. Dysefilter

- Fjerner den fugtige luft, som dannes ved formaling (især ved vådt korn). Belægninger i udstyr som følge af kondens reduceres.
- Vælg en model, som kan åbnes fra siden for at lette udskiftningen af filterposer.
- Det bør tilstræbes, at udsugningsluften fra dysefilteret ledes udenfor bygningen.
- Køb et ekstra sæt filterposer, som bruges, mens det andet sæt vaskes og tørres.
- Det kan være vanskeligt, at få dysefilteret til at fungere tilfredsstillende - lav derfor en funktionskontrakt, hvor leverandøren beskriver, hvordan kondensproblemer undgås. Lad leverandøren selv stå for monteringen.



Forsilo (korn fra gastæt silo) med punktbløfter. Sug det første døgn og opnå bedre silohygiejne og finere formaling - især ved vådt korn.

5. Håndtering af meget vådt korn (ved gastæt silo)

- Formaling af vådt korn (>20 pct. vand) nedsætter formalingsskapaciteten uanset mølletypen. Ofte vil formalingen være grovere og foderudnyttelsen forringet.
- Vurdér tab i foderudnyttelse i forhold til omkostning ved delvis nedtørring af kornet (f.eks. fra 21 pct. til 18 pct. vand) inden det lægges i gastæt silo.
- Tip: Etablér punktudsugning i forsiloen (se figuren).